SNI

STANDAR NASIONAL INDONESIA

SNI 06 - 2171 - 1991

UDC

RUMAH PITA KASET AUDIO

DEWAN STANDARDISASI NASIONAL - DSN

RUMAH PITA KASET AUDIO

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, syarat mutu, cara pengambilan contoh, cara uji, syarat lulus uji, cara pengemasan dan syarat penandaan rumah pita kaset audio.

2. DEFINISI

Rumah pita kaset audio, dibuat dari polistirena, yang dilengkapi dengan komponen-komponen standar dan di dalamnya dapat dimasukkan pita kaset audio, dengan lebar 3,81 mm serta mempunyai dimensi tertentu sehingga dapat dimasukkan ke dalam karet recorder baik untuk merekam maupun "play back".

3. SYARAT MUTU

Syarat mutu rumah pita kaset audio dapat dilihat pada tabel I.

Tabel I
Syarat Mutu Rumah Pita Kaset Audio

No.	Uraian	Satuan	Persyaratan
1.	Ketahanan terhadap panas	–	Tidak terjadi deformasi
2.	Dimensi	mm	
	2.1. Panjang		100,4 ± 0,3
	2.2. Lebar		63,8 ± 0,3
	2.3. Tebal Muka		12,1 ± 0,3
	2.4. Tebal Belakang/Pinggir		8,7 ± 0,3
	2.5. Diameter dalam hub		10,2 ± 0,2
	2.6. Diameter "reference hole"		
	2.6.1. Jenis I :		
	– Panjang		$4{,}2^{\pm 0.3}_{+0.1}$
	– Lebar		$3{,}7^{+0.1}_{-0.0}$
	2.6.2. Jenis II :		
	– Panjang		$3{,}7^{+0.1}_{-0.0}$
	– Lebar		$3{,}6^{+0.1}_{-0.0}$
3.	Kekuatan gaya klem pita	kg	min. 1
4.	Daya Puntir		
	4.1. Cara I :		
	– waktu pita mulai digulung	g.cm	maks. 20
	– waktu posisi pita hampir habis	g.cm	maks. 27
	4.2. Cara II :		
	– dengan tahanan 8 g.cm	g.cm	maks. 55
5.	Tekanan "pad" pada kedalaman "head" 3,1 - 3,8 mm	g	7 – 40
6.	Kenampakan	–	baik

4. CARA PENGAMBILAN CONTOH

Pengambilan contoh dilakukan secara acak dari kelompok yang dinilai, dengan ketentuan sebagai berikut :

Tabel II
Jumlah Contoh yang Diambil

Jumlah barang yang di produksi	Jumlah contoh yang di diambil
1 s/d 500 buah	13 buah
501 s/d 1.200 buah	20 buah
1.201 s/d 10.000 buah	32 buah
10.001 s/d 35 .000 buah	50 buah
35.001 s/d 500.000 buah	80 buah
Lebih dari 500.000 buah	125 buah

5. CARA UJI

5.1. Ketahanan Terhadap Panas

5.1.1. Peralatan

Oven

5.1.2. Prosedur

— Contoh diletakan dalam oven dengan minimum suhu 80°C, selama 8 jam.

— Dilihat terjadi deformasi atau tidak.

5.2. Dimensi

5.2.1. Peralatan

Mistar dorong.

5.2.2. Prosedur

— Contoh diukur semua sisinya sesuai gambar dengan memakai mistar dorong.

5.3. Kekuatan Gaya Klem Pita

5.3.1. Peralatan

— Alas

— Timbangan pegas.

5.3.2. Prosedur

— Rumah kaset yang ada hubnya diletakkan pada alas.

— Tarik pitanya dengan timbangan pegas arah tegak lurus dengan hub.

— Tarik pelan-pelan sampai klem lepas.

— Lihat skala berapa kg kekuatannya.

5.4. Daya Puntir

5.4.1. Peralatan

"Torque tester"

5.4.2. Prosedur

5.4.2.1. Cara I

- Pasang pita kaset pada torque tester dan putarkan
- Perhatikan angka yang tercatat sewaktu pita mulai digulung dan pita hampir habis tergulung.

5.4.2.2. Cara II

- Hub kaset kosong ditahan dengan torsi 8 g.cm.
- Gulung pita kearah hub yang penuh.
- Ukur torsi yang diperlukan untuk menggulung pita.
- Nilainya tidak boleh melampaui 55 g.cm.

5.5. Tekanan Pad

5.5.1. Peralatan

"Pressure Pad Tester"

5.5.2. Prosedur

- Uji rumah pita kaset dalam keadaan rekam dan play back serta pada waktu head tertekan masuk ke posisi rumah pita kaset pada ke dalaman 3,1 mm.
- Kemudian tekanan tersebut kita ganti dengan sebuah timbangan pegas.
- Baca berat yang tercatat pada jarum timbangan tersebut.
- Ulangi pekerjaan di atas pada ke dalaman 3,8 mm.

5.6. Kenampakan

5.6.1. Peralatan

Penerangan dengan kekuatan 500 - 600 lux.

5.6.2. Prosedur

- Rumah pita kaset diperiksa secara visual, penerangan yang dipakai setara dengan penerangan 500 - 600 lux.
- Pemeriksaan dilakukan pada jarak pandang 40 cm.
- Periksa apakah retak atau tidak.

6. SYARAT LULUS UJI

Contoh dinyatakan lulus uji apabila memenuhi persyaratan yang tercantum dalam tabel syarat mutu, dengan memperlihatkan hal-hal dibawah ini.

Tabel III
Jumlah Kegagakan Contoh untuk Meluluskan Kelompok

Contoh yang diambil	Kegagalan Contoh untuk Meluluskan Kelompok	
	Tarif muut penerimaan (AQL) 1,5	Tarif mutu penerimaan (AQL) 4,0
13	0	1
20	0	2
32	1	3
50	2	5
80	3	7
125	9	10

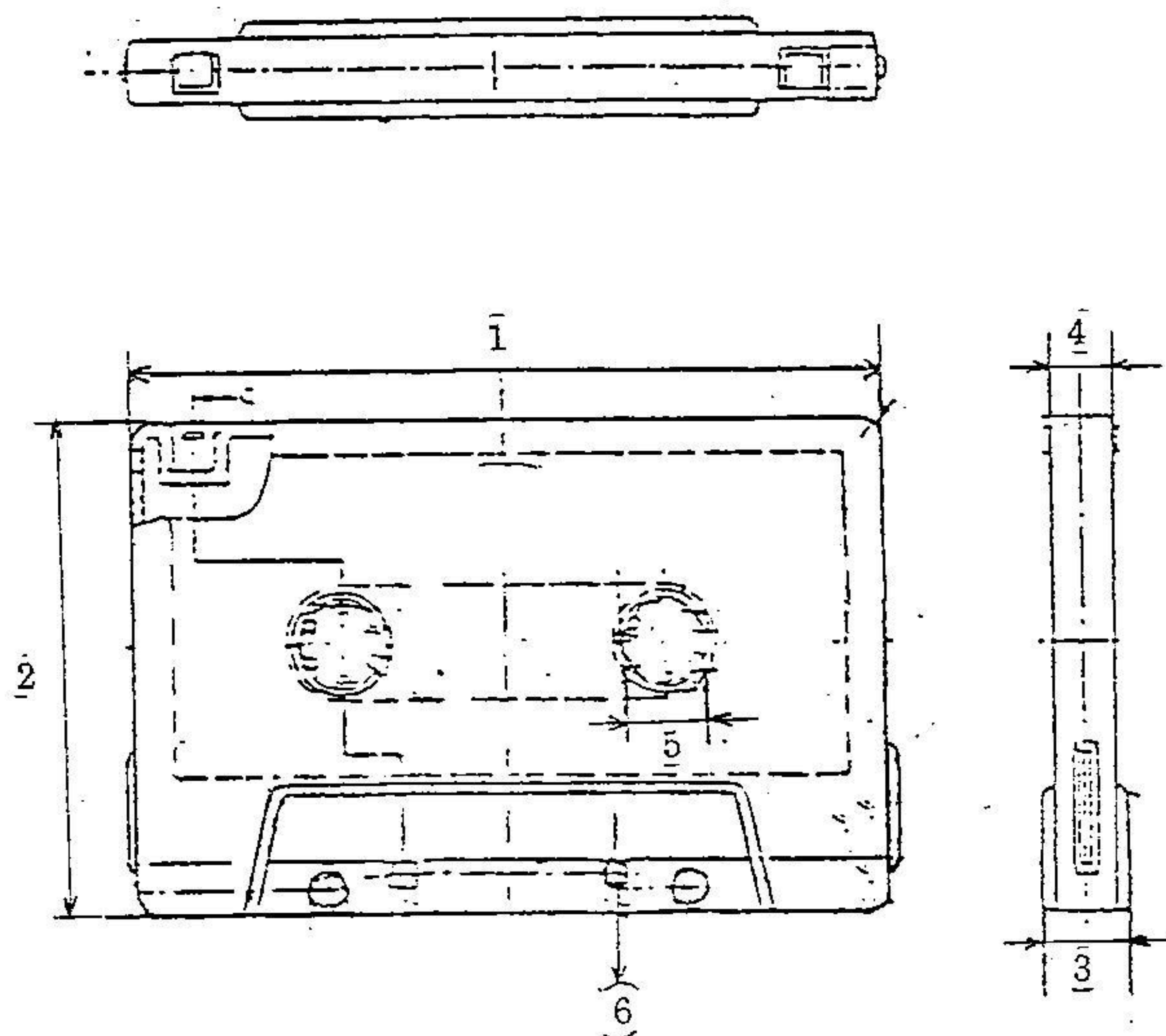
Tabel IV
Taraf Mutu Penerimaan (AQL) yang Diizinkan untuk Masing-masing Parameter

No.	U r a i a n	A Q L
1.	Ketahanan terhadap panas	1,5
2.	Dimensi	4,0
3.	Kekuatan gaya klem pita	1,5
4.	Daya puntir	4,0
5.	Tekanan Pad	1,5
6.	Kenampakan	4,0

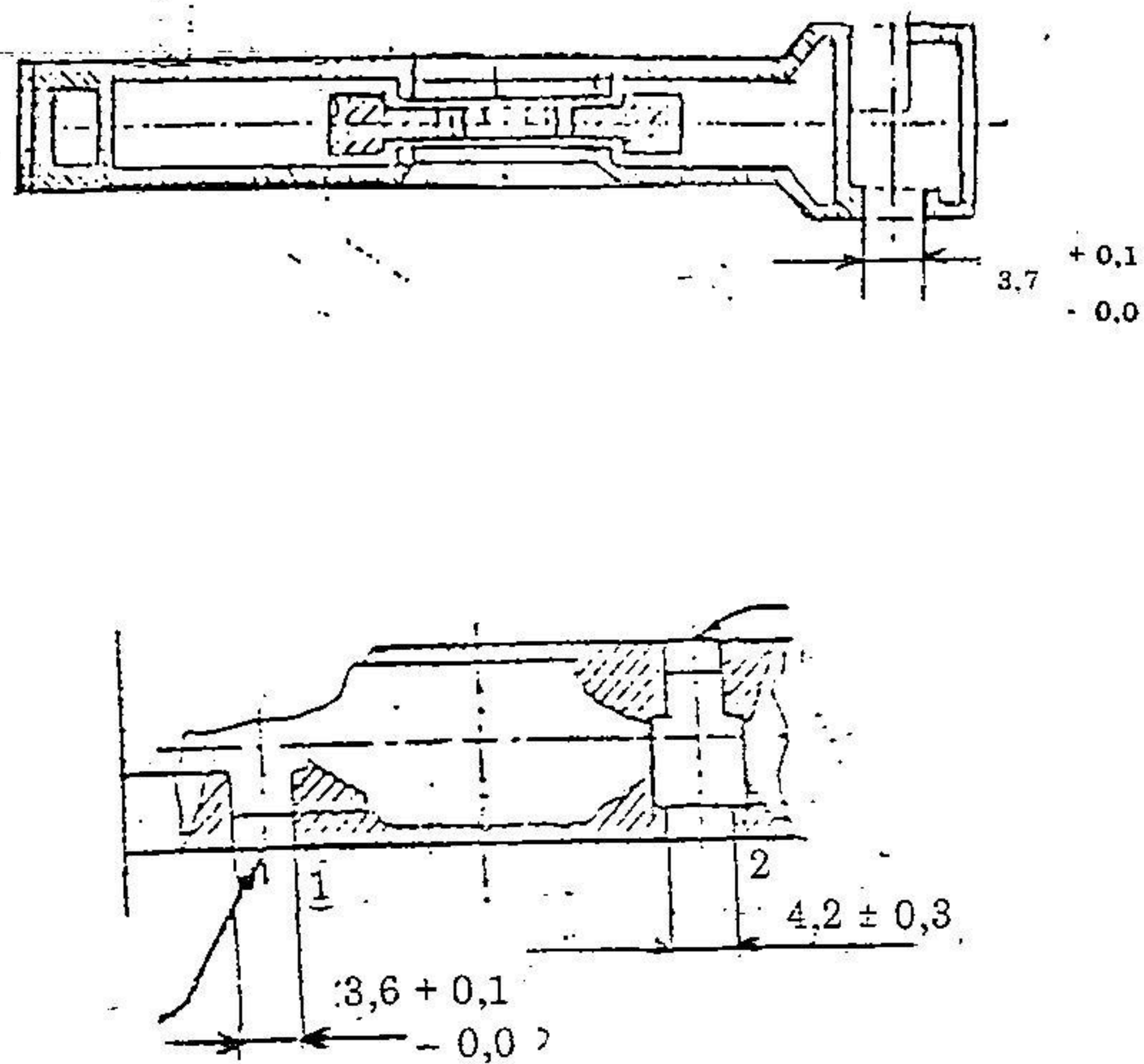
7. CARA PENGEMASAN

Rumah pita kaset audio atau rumah pita kaset kosong, dikemas dengan kemasan yang tidak bereaksi dengan isi, tahan dalam transportasi dan penyimpanan.

8. SYARAT PENANDAAN

Pada setiap rumah pita kaset audio harus dicantumkan: merk dan tanda muka.

Gambar 1
Rumah Pita Kaset Audio

Keterangan :

1. Panjang
2. Lebar
3. Tebal Muka
4. Tebal Belakang/Pinggir
5. Diameter dalam hub
6. "Reference hole"

Gambar 2
Ukuran Reference Hole

1. Reference hole (1)
   - panjang 3,7 $^{+0,1}_{-0,0}$
   - lebar 3,6 $^{+0,1}_{-0,0}$
2. Reference hole (2)
   - panjang 4,2 ± 0,3
   - lebar 3,7 $^{+0,1}_{-0,0}$